

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0246.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schnittpunkt GmbH Laserschneidtechnik	
	Braasstraße 6 84048 Mainburg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dr.-Ing. Stefan Allmeier, IWE	geb. am: 30.01.1972
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Sorin Binder, IWE	geb. am: 04.08.1984
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	01.12.2025	
Gültigkeitsdauer	16.02.2027	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 01.12.2025
Janicek



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle